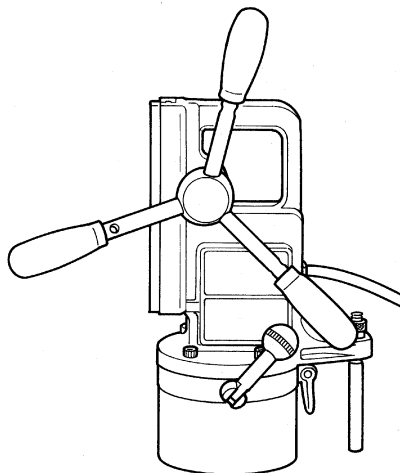
Hitachi Koki

日立磁気ドリルスタンド

13mm US 13

取扱説明書

このたびは日立磁気ドリルスタンドをお買い上げいただき，ありがとうございました。
ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みになり，正しく安全にお使いください。
お読みになった後は，ご使用になる電気ドリル本体の取扱説明書と一緒に，いつでも見られる所に大切に保管してご利用ください。

◆ご使用いただける電気ドリル（現在販売されていない旧形機種を含みます。）

種　類	形　　名
鉄工用	LUh7　LUh-DH4　NU-DH4　BUℓ-SH3　DM-13A　BU-PN3
木工用	BUW-SH3　DWB-30　PU-PM3
電子ドリル	D13VA2

HITACHI

目　次

⚠警告，⚠注意，注 の意味について

ご使用上の注意事項は「⚠ **警告**」，「⚠ **注意**」，「**注**」に区分しており，それぞれ次の意味を表します。

⚠ 警 告 ：**誤った取扱いをしたときに，使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。**

⚠ 注 意 ：**誤った取扱いをしたときに，使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。**

なお，「⚠ **注意**」に記載した事項でも，状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載しているので，必ず守ってください。

注 ：**製品の据付け，操作，メンテナンスに関する重要なご注意。**

電動工具の安全上のご注意

- 火災，感電，けがなどの事故を未然に防ぐために，次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ご使用前に，この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上，指示に従って正しく使用してください。
- お読みになった後は，お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

⚠ 警　告

① 作業場は,いつもきれいに保ってください。
- ちらかった場所や作業台は，事故の原因になります。

② 作業場の周囲状況も考慮してください。
- 電動工具は，雨中で使用したり，湿った，または，ぬれた場所で使用しないでください。
- 作業場は十分に明るくしてください。
- 可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。

③ 感電に注意してください。
- 電動工具を使用中，身体を，アース(接地)されているものに接触させないようにしてください。
  (例えば，パイプ，暖房器具，電子レンジ，冷蔵庫などの外枠)

④ 子供を近づけないでください。
- 作業者以外，電動工具やコードに触れさせないでください。
- 作業者以外，作業場へ近づけないでください。

⑤ 使用しない場合は，きちんと保管してください。
- 乾燥した場所で，子供の手の届かない高い所または錠のかかる所に保管してください。

⑥ 無理して使用しないでください。
- 安全に能率よく作業するために，電動工具の能力に合った速さで作業してください。

⑦ 作業に合った電動工具を使用してください。
- 小形の電動工具やアタッチメントは，大形の電動工具で行なう作業には使用しないでください。
- 指定された用途以外に使用しないでください。

⑧ きちんとした服装で作業してください。
- だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は，回転部に巻き込まれる恐れがあるので，着用しないでください。
- 屋外での作業の場合には，ゴム手袋と滑り止めの付いた履物の使用をお勧めします。
- 長い髪は，帽子やヘアカバーなどで覆ってください。

⚠ 警告

⑨ 保護メガネを使用してください。

- 作業時は，保護メガネを使用してください。また，粉じんの多い作業では，防じんマスクを併用してください。

⑩ 防音保護具を着用してください。

- 騒音の大きい作業では，耳栓，イヤマフなどの防音保護具を着用してください。

⑪ コードを乱暴に扱わないでください。

- コードを持って電動工具を運んだり，コードを引っ張ってコンセントから抜かないでください。
- コードを熱，油，角のとがった所に近づけないでください。

⑫ 加工する物をしっかりと固定してください。

- 加工する物を固定するために，クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で，両手で電動工具を使用できます。

⑬ 無理な姿勢で作業をしないでください。

- 常に足元をしっかりさせ，バランスを保つようにしてください。

⑭ 電動工具は，注意深く手入れをしてください。

- 安全に能率よく作業していただくために，刃物類は常に手入れをし，よく切れる状態を保ってください。
- 注油や付属品の交換は，取扱説明書に従ってください。
- コードは定期的に点検し，損傷している場合は，お買い求めの販売店，または日立工機電動工具センターに修理を依頼してください。
- 継ぎ（延長）コードを使用する場合は，定期的に点検し，損傷している場合には交換してください。
- 握り部は，常に乾かしてきれいな状態を保ち，油やグリースが付かないようにしてください。

⑮ 次の場合は，電動工具のスイッチを切り，さし込みプラグを電源から抜いてください。

- 使用しない，または，修理する場合。
- 刃物，トイシ，ビットなどの付属品を交換する場合。
- その他，危険が予想される場合。

⑯ 調節キーやスパナなどは，必ず取りはずしてください。

- 電源を入れる前に，調節に用いたキーやスパナなどの工具類が取りはずしてあることを確認してください。

⑰ 不意な始動は避けてください。

- 電源につないだ状態で，スイッチに指を掛けて運ばないでください。
- さし込みプラグを電源に差し込む前に，スイッチが切れていることを確かめてください。

⑱ 屋外使用に合った継ぎ（延長）コードを使用してください。

- 屋外で使用する場合，キャブタイヤコードまたはキャブタイヤケーブルの継ぎ（延長）コードを使用してください。

⚠ 警　告

⑲ 油断しないで十分注意して作業を行なってください。
- 電動工具を使用する場合は，取扱方法，作業のしかた，周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
- 常識を働かせてください。
- 疲れているときは，使用しないでください。

⑳ 損傷した部品がないか点検してください。
- 使用前に，保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し，正常に作動するか，また，所定機能を発揮するか確認してください。
- 可動部分の位置調整および締め付け状態，部品の破損，取り付け状態，その他，運転に影響を及ぼすすべての箇所に異常がないか確認してください。
- 損傷した保護カバー，その他の部品交換や修理は，取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は，お買い求めの販売店，または日立工機電動工具センターに修理を依頼してください。
  スイッチが故障した場合は，お買い求めの販売店，または日立工機電動工具センターに修理を依頼してください。
- スイッチで始動および停止操作のできない電動工具は，使用しないでください。

㉑ 指定の付属品やアタッチメントを使用してください。
- この取扱説明書および弊社カタログに記載されている指定の付属品やアタッチメント以外のものを使用すると，事故やけがの原因になる恐れがあるので，使用しないでください。

㉒ 電動工具の修理は，専門店に依頼してください。
- この製品は，該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
- 修理は，必ずお買い求めの販売店，または日立工機電動工具センターにお申し付けください。
  修理の知識や技術のない方が修理すると，十分な性能を発揮しないだけでなく，事故やけがの原因になります。

磁気ドリルスタンドの使用上のご注意

先に電動工具として共通の注意事項を述べましたが，磁気ドリルスタンドとして，あるいは電気ドリルを取付けて磁気ボール盤として使用される場合にはさらに次に述べる注意事項を守ってください。

⚠ 警　告

① 使用電源は，銘板に表示してある電圧で使用してください。

表示を超える電圧で使用すると，マグネットのコイルが焼損したり，また取付けた電気ドリルの回転が異常に高速となって機体が破損する恐れがあり，事故の原因になります。

② 必ずアース（接地）してください。

故障や漏電などのとき，感電の恐れがあります。

（詳細は，９ページの「１．アース（接地），漏電しゃ断器の確認」の項をご参照ください。）

③ 本機は床面の作業に使用します。天井や壁面での作業には使用しないでください。
高所作業などで，マグネットの浮き上がりや停電などにより機体が落下する恐れのある場合は，必ず別売のチェーンで機体を加工物に固定してください。

事故の原因になります。

④ マグネットの吸着面に切粉など異物をはさみ込んだり，凹凸があったり，サビがついていたりすると吸着力が弱くなります。また，マグネットの吸着面は，キズや打こんをつけると，吸着力が弱くなるので，ていねいに扱ってください。

マグネットの吸着力が弱くなると，マグネットの浮き上がりにより，本体が振り回される恐れがあり，けがの原因になります。

⑤ 加工物の厚さが薄いと，マグネットの吸着力が弱くなり，穴あけできないことがあります。このような場合は加工物の裏側に厚さ10㎜程度でマグネットより大きめの補助鉄板を当ててください。

補助鉄板を当てないと，マグネットの浮き上がりにより本体が振り回される恐れがあり，けがの原因になります。

⑥ 穴あけ中は錐を必要以上に押し付けないでください。

無理な荷をかけるとマグネットが浮き上がる恐れがあり，けがの原因になります。

⚠ 警　告

⑦ **穴あけ中にマグネットが加工物から浮き上がった場合は，すみやかに送りハンドルを逆回転させ，錐にかかっている推力をなくしてください。**
そのまま作業を続けると，本体が振り回される恐れがあり，けがの原因になります。

⑧ **使用中は，回転部や切りくずに手や顔などを近づけないでください。**
けがの原因になります。

⑨ **使用中，機体の調子が悪かったり，異常音がしたときは，直ちにスイッチを切って使用を中止し，お買い求めの販売店，または日立工機電動工具センターに点検・修理を依頼してください。**
そのまま使用していると，けがの原因になります。

⑩ **誤って落としたり，ぶつけたときは，錐や機体などに破損や亀裂，変形がないことをよく点検してください。**
破損や亀裂，変形があると，けがの原因になります。

⑪ **継ぎ(延長)コードを使用するときは，アース線を備えた３心キャブタイヤケーブルを使用してください。**
アース線のない２心コードですと，感電の原因になります。

⚠ 注　意

① **電気ドリルや付属品は，取扱説明書に従って確実に取り付けてください。**
確実でないと，はずれたりし，けがの原因になります。

② **本機は，マグネットで加工物に吸着させて穴あけするので，マグネットの吸着しない非磁性材(アルミニウム，銅合金など)への穴あけ作業には使用できません。**
無理な使い方をすると，けがの原因になります。

③ **使用中は，軍手など巻き込まれる恐れがある手袋を着用しないでください。**
回転部に巻き込まれ，けがの原因になります。

④ **作業中は，安全靴を着用してください。**

⑤ **作業直後の錐や切りくずは高温になっているので，触れないでください。**
やけどの原因になります。

⚠ 注　意
⑥ **高所での作業では，下に人がいないことを確かめてから作業してください。** けがの原因になります。 ⑦ **回転させたまま，台や床などに放置しないでください。** けがの原因になります。

各部の名称

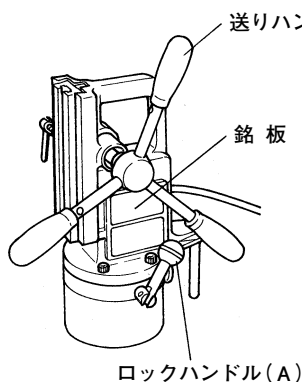
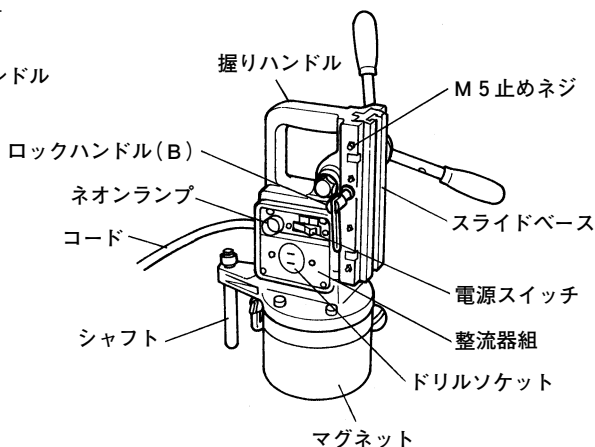



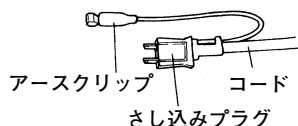
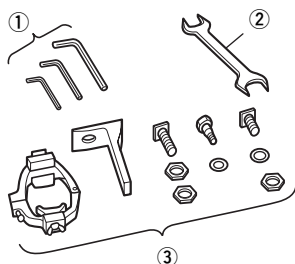
図　１　（イ）　　　図　１　（ロ）

標準付属品

① 六角棒スパナ……………………３個
② スパナ（A）……………………１個
③ 電気ドリル取付け金具……………２組

図　２

仕　　様

使　用　電　源　単相交流50／60 Hz 共用
電圧100 V
最大穴あけ能力　13㎜

使用できる電気ドリル

種　類	形　　名
鉄工用	LUh7　LUh-DH4　NU-DH4　BUℓ-SH3　DM-13A　BU-PN3
木工用	BUW-SH3　DWB-30　PU-PM3
電子ドリル	D13VA2

（現在販売されていない旧形機種を含みます。）

最　大　錐　推　力　4.22 kN ｛430 kgf｝
最大ストローク　150㎜
前　後　移　動　量　30㎜
回　転　角　度　330°
総　　高　　さ　350㎜
質　　　　量　14.0 kg
コ　　ー　　ド　アースクリップ付3心キャブタイヤケーブル5 m

別売部品

……………（別売部品は生産を打ち切る場合があります。）

チェーン

機体が落下する恐れのある場合にご使用ください。

用　　途

電気ドリルを取付けて
- ○各種鋼板の穴あけ
- ○各種形鋼の穴あけ

作業前の準備

作業前に次の準備をすませてください。

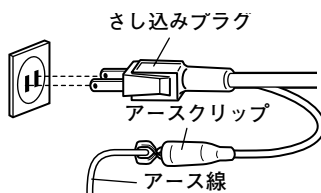
1．アース(接地)，漏電しゃ断器の確認………

ご使用にさきだち，本機が接続される電源に労働安全衛生規則や電気設備の技術基準などに規定された感電防止用漏電しゃ断装置(以下，漏電しゃ断器と言います)が設置されていることを確認してください。

また，本機は必ずアース(接地)をしてください。定格感度電流15ｍA以下，動作時間0.1秒以下の電流動作型の漏電しゃ断器が設置されている電源でお使いになる場合でも，より安全のためにアースされるようおすすめします。

アースをするときは，下記図のアースクリップをお使いになると便利です。

アースクリップ，アース線は，念のために異常のないことを確認してからご使用ください。テスターや絶縁抵抗計などをお持ちでしたら，アースクリップと本機金属外枠との間の導通を確認してください。

地中に接地極(アース板，アース棒)を埋め，アース線を接続するなどの接地工事は，電気工事士の資格が必要ですので，お近くの電気工事店にご相談ください。なお，アース線をガス管に取付けると爆発の恐れがありますので，絶対にしないでください。

2．継ぎ(延長)コード………

⚠ 警　告
• **継ぎ(延長)コードは，損傷のないものを使用してください。**

電源の位置がはなれていて継ぎコードが必要なときは，製品を最高の能率で故障なくご使用いただくため，電流を流すのに十分な太さのものをできるだけ短くしてご使用ください。

次の表は，使用できるコードの太さ(導体公称断面積)とその最大長さを示します。

導体公称断面積	最大長さ
1.25 mm^2	15ｍ
2 mm^2	25ｍ
3.5 mm^2	45ｍ

必ずアース(接地)できる接地用の１心をもつ３心キャブタイヤケーブルをお使いください。

3．電気ドリルを取付ける………

本機へ取付け可能な電気ドリルは仕様欄の「使用できる電気ドリル」の項を参照してください。

3－1　パイプハンドルタイプの場合

適用機種：PU-PM3，BU-PN3

図中○内の数字はボルトの頭部に刻印した数字を示します。

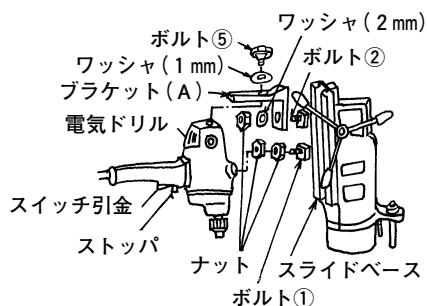



図　3

(1) ボルト②の4角部をスライドベースの溝部にいれ，ブラケット（A），ワッシャを取付けナットで固定します。なおブラケット（A）はスライドベースの上方に取付けてください。

(2) ボルト①にナット2個を入れてから電気ドリル横のパイプハンドル取付穴にねじ込みます。

(3) 電気ドリルを持ち上げてボルト①の4角部を下方からスライドベースの溝に入れて，電気ドリルの上部がブラケット（A）に突き当たるまで上昇させます。

(4) ボルト⑤をワッシャに入れてからブラケット（A）の穴に通し，電気ドリル上部のネジ穴にねじ込みよく締付けます。

(5) 電気ドリル横部のナット2個を十分に締付けます。ナットの1個はボルト①とスライドベースの固定に，他の1個はボルト①と電気ドリルの固定に使用します。

注
- **各ボルトおよびナットの締付けは付属のスパナ（A）で十分に締付けてください。**
- **錐の直角度がでない場合は，電気ドリル上部のボルト⑤を少しゆるめて直角度をだしてから締め直してください。**

3－2　Dハンドルタイプの場合

適用機種：LUh7，LUh-DH4，NU-DH4，DWB-30，BUℓ-SH3，DM-13A，BUW-SH3，D13VA2

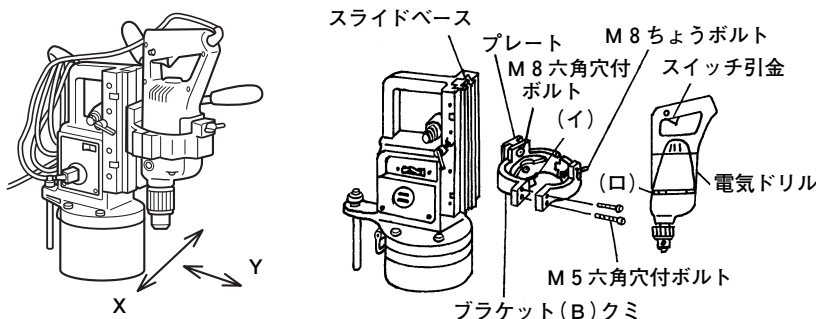



図　4

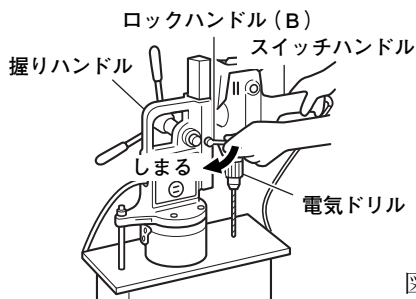
(1) ブラケット(B)クミに取付けているプレートをスライドベースの溝に入れ，M8六角穴付ボルトを締付けしっかりと固定します。なおブラケット(B)クミはスライドベースのほぼ中央に取付けてください。(図4)

(2) ブラケット(B)クミのM5六角穴付ボルト(2本)をはずし，電気ドリルを取付けます。この時，ブラケット(B)クミ下側に出ている部分(イ)を電気ドリルの風窓(ロ)に入れ，上下方向の動きを止めます。

(3) M5六角穴付ボルト2本とM8ちょうボルトを軽く締めながら，X，Y方向の直角度を出します。さらに，M5六角穴付ボルト2本を交互に締めながらY方向の直角度を調整します。再度X方向の直角度を確認し，出ていない時は同じ手順で調整してください。

注
- **各ボルトの締付けは付属の六角棒スパナで十分に締付けてください。**
- **電気ドリルの余分のコードは作業の傷害にならないよう束ねてください。**

4．本機を移動する………

注
- **移動の際は，ロックハンドル(B)を軽く締付け，電気ドリルが動かないよう固定してください。(図5)**

(1)　足場の安全なところで，本体を1～2m位移動させる場合は握りハンドルを使うのが便利です。

(2)　移動距離が長い場合や，足場の悪いところで移動する場合は，2人で握りハンドルと電気ドリルのスイッチハンドル部を持って十分注意して運んでください。

図　5

5．錐を取付ける………

錐の取付けは，本機に取付けた電気ドリルの取扱説明書内の「錐の取付け・取りはずし」の項をご参照ください。

6．マグネットが吸着する面をきれいにする………

マグネットが吸着する面にサビや異物が付着していますと，マグネットの吸着力が弱くなりますので，表面をきれいにしてください。

7．チェーンを手元に用意する………

マグネットは錐の推力などにより吸着面より浮き上がりますと極端に吸着力が弱くなり，また停電の場合にはまったく吸着しなくなります。したがって，高所作業などで万一の時に機体が落下する恐れがある場合は，あらかじめ機体を加工物にしっかり固定しなければなりませんので，別売りのチェーンをお手元にご用意ください。

チェーンの使い方は13ページ「使い方」の項をご参照ください。

8．作業環境の整備・確認………

作業をする場所が注意事項にかかげられているような適切な状態になっているかどうか確認してください。

○騒音防止規制について

騒音に関しては，法令や各都道府県などの条例で定める規制があります。
ご近所に迷惑をかけないよう，規制値以下でご使用になることが必要です。
状況に応じ，しゃ音壁を設けて作業してください。

ご使用前に

⚠ 警　告

- **ご使用前に次のことを確認してください。1～2項については，さし込みプラグを電源にさし込む前に確認してください。**

1．使用電源を確かめる………

必ず銘板に表示してある電源でご使用ください。表示を超える電圧で使用すると，電気ドリルの回転数が異常に高速となって機体が破損したり，マグネットのコイルが焼損する恐れがあります。また，直流電源で使用しないでください。製品の損傷を生じるだけでなく，事故の原因になります。

2．スイッチが切れていることを確かめる………

本機の電源スイッチ（図１参照）と電気ドリルのスイッチ（図３，４参照）が入っているのを知らずに，さし込みプラグを電源にさし込むと不意に起動し，思わぬ事故のもとになります。本機の電源スイッチは**「切」**側を押すと切れ，**「入」**側を押すと入ります。また電気ドリルのスイッチは，スイッチ引金（図３，４参照）を引くと入り，離すと切れます。

どちらのスイッチも切れていることを必ず確認してください。

3．電源コンセントの点検………

さし込みプラグをさし込んだ時，ガタガタだったり，すぐ抜けるようでしたら修理が必要です。お近くの電気工事店などにご相談ください。

そのままお使いになりますと，過熱して事故の原因になります。また使用中，さし込みプラグが抜けますと，マグネットが働かなくなり，事故やけがの原因になります。

使　い　方

⚠　警　告
• 作業中は，必ず保護メガネを使用してください。

1．ロックハンドル（Ｂ）をゆるめる………

電気ドリルを固定するために締付けてあるロックハンドル（Ｂ）をゆるめてください。

注　**• ロックハンドル（Ｂ）を締付けたまま，送りハンドルを回さないでください。**

2．電源スイッチを入れてマグネットを吸着させる………

注　**• 本機の電源スイッチと電気ドリルのスイッチがありますが，必ず電源スイッチの方を先に入れてください。**

電源スイッチを入れますと，ネオンランプがついてマグネットが働きます。所定の位置でマグネットをしっかり吸着させてください。

3．錐のセンターを合わせる………

ロックハンドル(A)をゆるめますと本体はマグネットに対し，前後方向30㎜，回転角度330°の範囲で移動することができます。(図6)

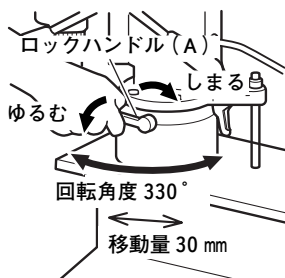



図　6

次の順序でセンターを合わせます。

(1) ロックハンドル(A)をゆるめて本体を動かし，センターの位置を決めます。

(2) 位置が決まりましたら，ロックハンドル(A)を手で十分締付け本体を固定します。

4．シャフトをセットする………

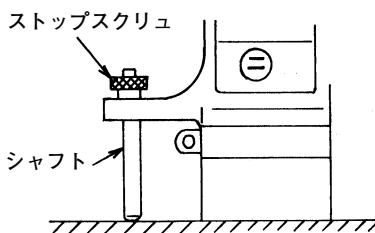



図　7

シャフトを加工物に接触させ，作業時の支点として働くようにセットします。

ストップスクリュをゆるめシャフトを加工物に接触させ，ストップスクリュを軽く締付けます。

シャフトが加工物から離れたり，マグネットが浮いた状態で使用しますとマグネットの吸着力が弱くなります。

5．電気ドリルのスイッチを入れる………

錐が加工材に触れない状態で電気ドリルスイッチを入れます。

6．送りハンドルで錐に推力をかける………

⚠　警　告
• 穴あけ中にマグネットが浮き上がった場合は，すみやかに送りハンドルを逆回転させ，錐にかかる推力をなくしてください。

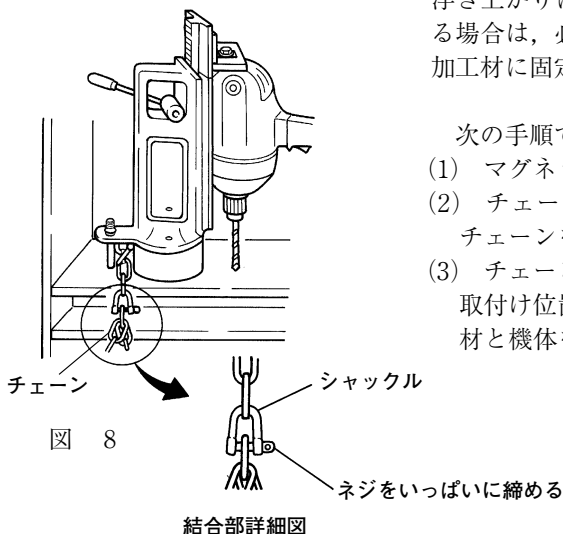
送りハンドルをゆっくり回し，静かに錐に推力をかけて穴あけをします。

必要以上に力をかけても穴は早くあきません。かえって錐先やモーターを傷める原因になりますので，無理な推力をかけないでください。

注 • **穴の突き抜け際には，錐に大きな抵抗が加わり，錐先を傷めたりしますので，送りハンドルにかける力を小さく加減してください。**

7．機体が落下する恐れのある場合は………

高所での作業など，停電やマグネットの浮き上がりにより機体が落下する恐れのある場合は，必ず別売りのチェーンで機体を加工材に固定してください。（図8）

図　8

次の手順でチェーンを取付けます。

(1)　マグネットを吸着させる。

(2)　チェーンに異常がないことを確認し，チェーンを加工材に巻き付ける。

(3)　チェーンに付属しているシャックルの取付け位置を調節して，チェーンで加工材と機体をしっかりと固定する。

8．薄い鉄板に穴あけするときは………

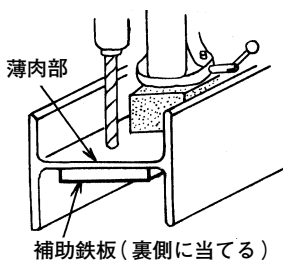



図　9

薄い鉄板の場合は，マグネットの吸着力が弱くなります。厚さが8㎜より薄い鉄板に穴あけする場合は，図9のように加工物の裏に巾100㎜×長さ250㎜×厚さ10㎜程度の補助鉄板を当ててください。

保守・点検

<table><tr><th>⚠　警　告</th></tr><tr><td>• 点検・手入れの際は，必ずスイッチを切り，さし込みプラグを電源から抜いておいてください。</td></tr></table>

1．マグネットの点検………

マグネットの底面に傷がついていたり，サビが発生していたりしますと吸着力が弱くなります。ご使用前にマグネット底面の傷やサビの点検をしてください。

また，ご使用にならない時は，電源スイッチを切るだけでなく，さし込みプラグも電源から抜いて，湿気の少ない所に置いてください。

2．スライド部のガタを調整する………

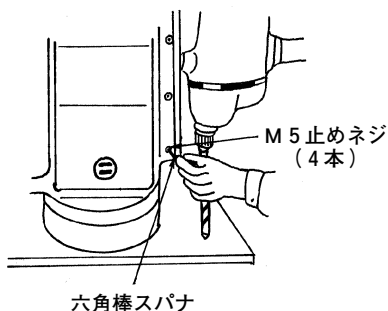



図　10

スライド部にガタを生じた時は図10のようにＭ５止めネジを付属の六角棒スパナで適度に締めて調整してください。

スタンドと電気ドリルのスライド部には穴あけ精度を保つため，ときどき日立モートルグリースを塗ってください。

3．錐の点検………

切れ味の悪くなった錐をそのままご使用になりますと，モーターに無理をかけることになり，マグネットが浮き上がる原因となります。また穴あけ精度が悪くなり，能率も落ちますので，錐はいつも正しく研磨された切れ味のよいものをご使用ください。

4．カーボンブラシの点検………

電気ドリルのモーター部には，消耗品であるカーボンブラシを使用してあります。カーボンブラシの摩耗が大きくなりますと，モーター故障の原因となりますので定期的に点検してください。

カーボンブラシの点検方法および交換方法は，本機に取付けた電気ドリルの取扱説明書内の「保守・点検」の項をご参照ください。

5．各部取付けネジの点検………

各部取付けネジでゆるんでいるところがないかどうか定期的に点検してください。

もしゆるんでいるところがありましたら，締めなおしてください。

ゆるんだままお使いになりますと，けがなど事故の原因になります。

6．製品や付属品の保管………

使用しない製品や付属品の保管場所として，下記のような場所は避け，安全で乾燥した場所に保管してください。

- ○お子様の手が届いたり，簡単に持ち出せる場所
- ○軒先など雨がかかったり，湿気のある場所
- ○温度が急変する場所
- ○直射日光の当たる場所
- ○引火や爆発の恐れがある揮発性物質の置いてある場所

このような場所には保管しない。

ご修理のときは

この機体は，厳密な精度で製造されています。もし正常に作動しなくなった場合は，決してご自分で修理をなさらないでお買い求めの販売店または日立工機電動工具センターにご依頼ください。

ご不明のときは，裏表紙の営業拠点にご相談ください。

その他，部品ご入用の場合や取扱い上でお困りの点がありましたら，ご遠慮なくお問い合わせください。

※（外観などの一部を変更している場合があります。）

お客様メモ

お買い上げの際、販売店名・製品に表示されている製造番号(No.)などを下欄にメモしておかれますと、修理を依頼されるとき便利です。

お買い上げ日　　年　　月　　日	販売店
製造番号(No.)	電話番号

■ 日立工機電動工具センターにご用命のときは、下記の営業拠点にお問い合わせください。

● 全 国 営 業 拠 点

営 業 本 部　〒108-6020　東京都港区港南二丁目15番1号（品川インターシティA棟）
TEL（03）5783-0626㈹

北海道支店　〒004-0053　札幌市厚別区厚別中央3条一丁目2番20号
TEL（011）896-1740㈹

東 北 支 店　〒984-0002　仙台市若林区卸町東三丁目3番36号
TEL（022）288-8676㈹

関 東 支 店　〒108-6020　東京都港区港南二丁目15番1号（品川インターシティA棟）
TEL（03）5783-0608㈹

中 部 支 店　〒451-0051　名古屋市西区則武新町一丁目32番16号
TEL（052）533-0231㈹

北 陸 支 店　〒920-0058　金沢市示野中町一丁目163番
TEL（076）263-4311㈹

関 西 支 店　〒663-8243　西宮市津門大箇町10番20号
TEL（0798）37-2665㈹

中 国 支 店　〒730-0826　広島市中区南吉島二丁目3番7号
TEL（082）504-8282㈹

四 国 支 店　〒760-0078　高松市今里町一丁目28番14号
TEL（087）863-6761㈹

九 州 支 店　〒813-0062　福岡市東区松島四丁目8番5号
TEL（092）621-5772㈹

● 電動工具ご相談窓口 ― お買物相談などお気軽にお電話ください。

お客様相談センター　フリーダイヤル　0120-20 8822（無料）

※携帯電話からはご利用になれません。（土・日・祝日を除く　午前9：00～午後5：00）

電動工具ホームページ ― http://www.hitachi-koki.co.jp/powertools/

日立工機株式会社

305

部品コード　99465004　N